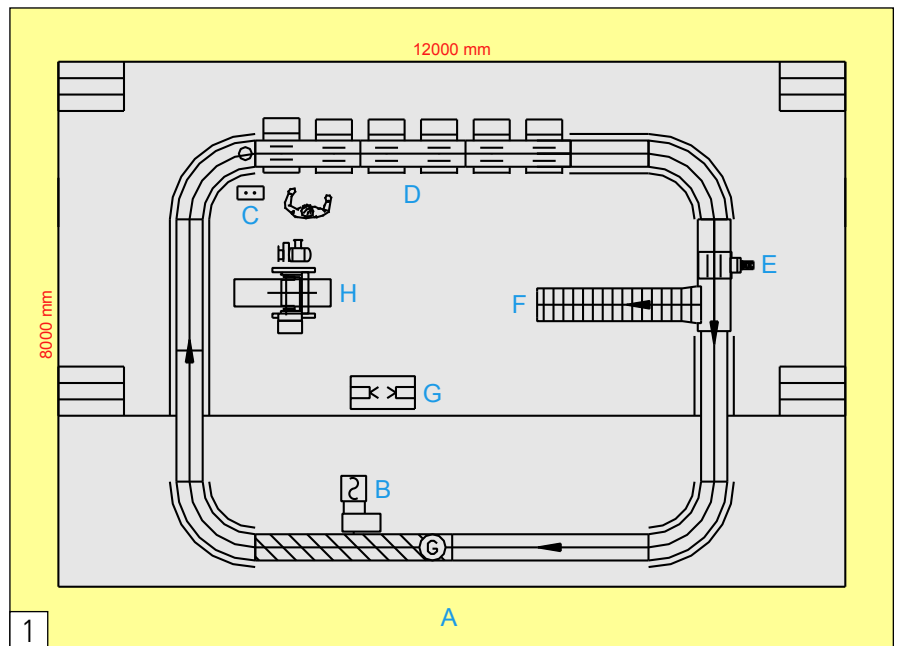


Los sistemas de llenado en línea de Kosan Crisplant están diseñados para el llenado y control seguro y eficiente de cualquier tipo de cilindro para gas LP.

- Sistema apto para llenado de baja capacidad de cilindros industriales
- Capacidad de 50 hasta 250 cilindros por hora
- Manejo semiautomático de los cilindros
- Flexible para diferentes diámetros y alturas de cilindros y varios tipos de válvulas
- Las llenadoras están diseñadas para llenar y efectuar control del peso
- Soluciones flexibles, con posibilidad de expansión
- Baja inversión



Ejemplo de un sistema de llenado en línea con llenadoras en línea en transportador de cadena

A Zona de carga y descarga

B Estación motriz para transportador de cadena

C Puesto de mando para el control del flujo de los cilindros

D Llenadoras

E Báscula de control y detector de fugas manual

F Transportador de rodillos para cilindros rechazados

G Sujetador de cilindros

H Soporte volcador de trasiego



Llenadoras universales UFM en línea en transportador de rodillos

Sus ventajas

- Bajos costes de instalación
- Alta seguridad gracias al sistema de seguridad intrínseca
- Enfoque a ergonomía
- Mínimo manejo manual de los cilindros
- Incluso automática para control del flujo de los cilindros
- Logística de cilindros controlada
- Preparados para comunicación con un PC para colección de datos
- Aumento de la capacidad posible

Su seguridad

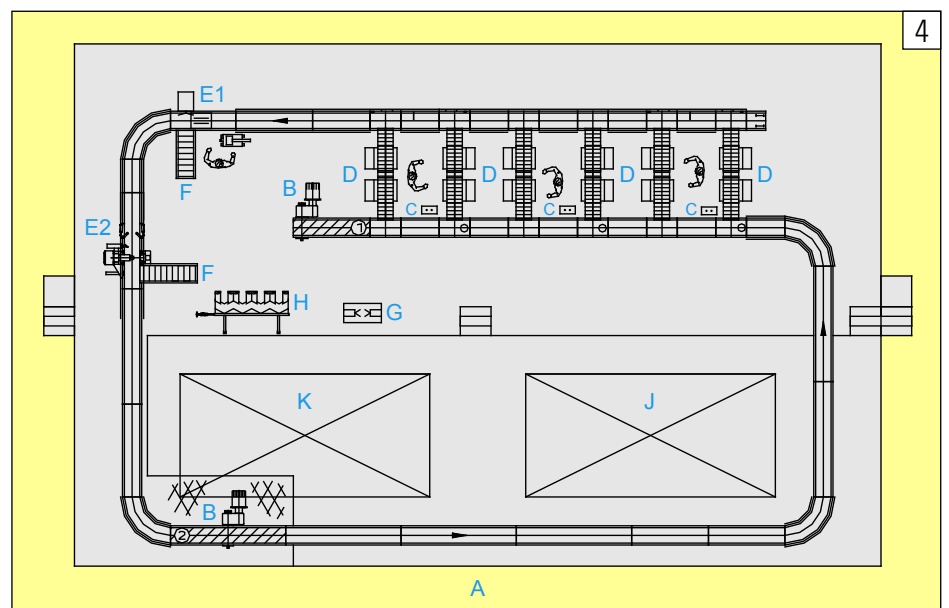
- Todos los sistemas de llenado en línea tienen aprobación de la UE y están diseñados según las directivas de la UE, EN 50014, EN 50020, EN 50081, EN 50082, EN 55022, incluso la Directiva ATEX (94/9/EC)
- Todos los sistemas de llenado en línea están diseñados para uso en zonas de peligro con clasificación Zona 1 de acuerdo con la norma IEC 79-10 y Clase I, División 1 de acuerdo con la norma NEC (EE.UU.), artículo 500
- Todos los sistemas de llenado en línea tienen Clasificación de Precisión C3 de acuerdo con la norma OIML R 76/EN45501
- Aprobaciones nacionales / locales



3 Sistema de llenado en línea con transportador de rodillos

Sus posibilidades

- Cabezal de llenado manual o semiautomático según tipo de válvula
- Líneas de llenado paralelas para aumentar la capacidad
- De 1 a 8 llenadoras en cada línea de llenado
- Llenado según el principio de pesaje o con medidores para flujo másico
- Integración en transportador de cadena o transportador de rodillos
- Manejo manual o semiautomático de los cilindros
- Llenado de cilindros domésticos tanto como cilindros industriales
- Se puede actualizar el nivel de automatización según los requerimientos actuales o futuros



Ejemplo de un sistema de llenado en línea con llenadoras en línea en transportador de rodillos

- | | |
|--|---|
| A Zona de carga y descarga | F Transportador de rodillos para cilindros rechazados |
| B Estación motriz para transportador de cadena | G Sujetador de cilindros |
| C Puesto de mando para el control del flujo de los cilindros | H Soporte para trasiego |
| D Llenadoras | J Zona de almacenamiento para cilindros vacíos |
| E1 Báscula de control | K Zona de almacenamiento para cilindros llenados |
| E2 Detector de fugas electrónico | |