

El sistema de llenado con carrusel de Kosan Crisplant está diseñado para el llenado seguro y eficiente de cualquier tipo de cilindro para gas LP.

- La manera más eficiente para llenar cilindros de gas
- Llenado de alta capacidad, hasta 1.800 cilindros por hora
- Flujo automático de los cilindros

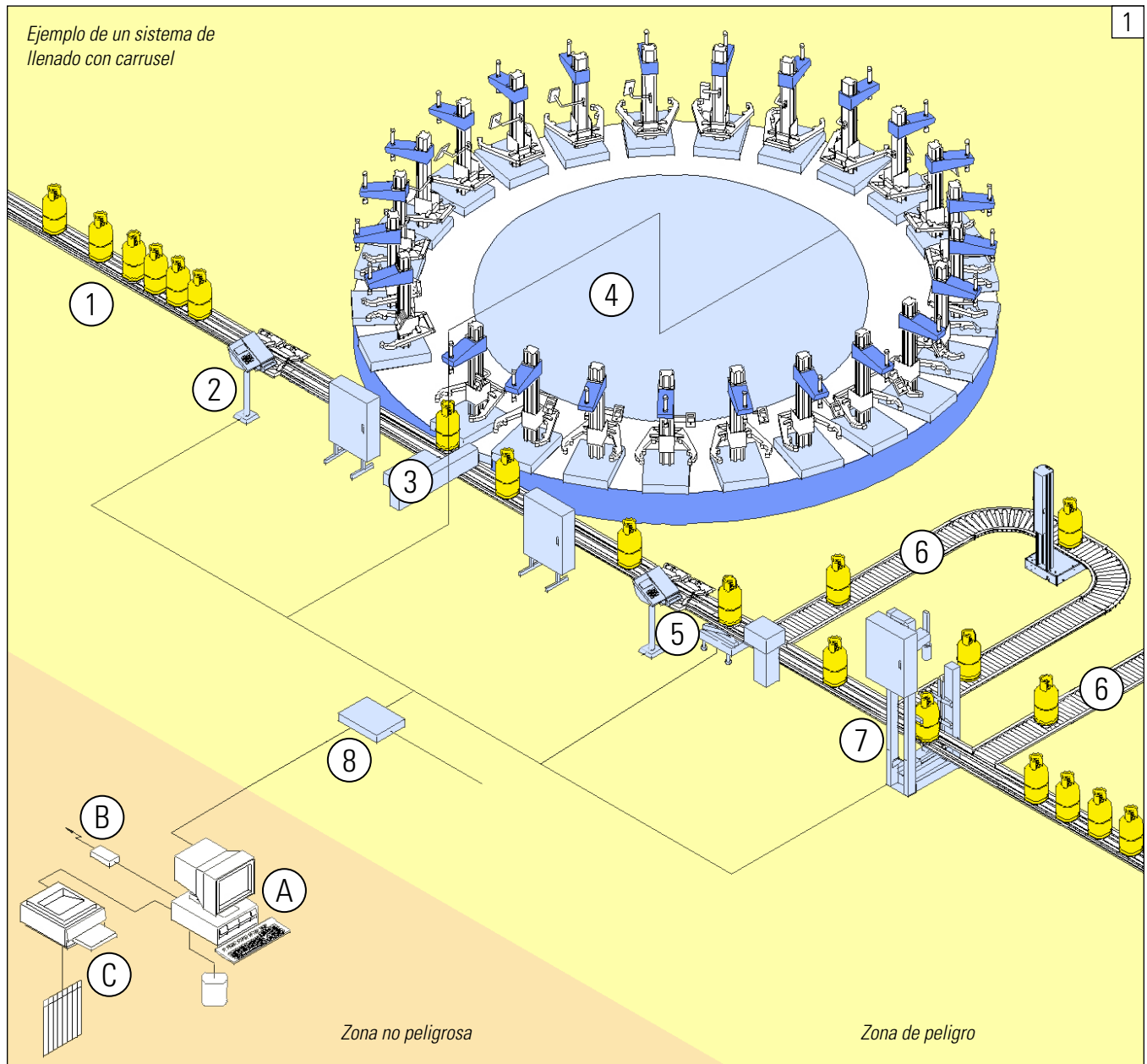
- Alto nivel de seguridad gracias a una red de seguridad intrínseca
- Unidades de control descentralizadas e independientes de PC's
- Taración rápida o lectura automática del valor de tara de los cilindros
- Tiempo útil del sistema de control: 99% – el mejor del mercado
- Vista total de la producción de llenado gracias a colección de datos por un PC

Equipos en zona de peligro:

- 1 Transportador de cadena
- 2 Puesto de taración
- 3 Dispositivos de entrada y salida
- 4 Carrusel de llenado y llenadoras
- 5 Báscula de control
- 6 Transportador para rechazos
- 7 Detector de fugas
- 8 Interfaz de energía y datos

Equipos en zona no peligrosa:

- A PC incluso software y base de datos para los datos de llenado
- B Módem para conectar al servicio en línea de KC
- C Impresora para imprimir informes





2

Sistema de llenado con carrusel con llenadoras universales UFM

- De 8 a 42 llenadoras caben en la plataforma del carrusel – ajuste de la capacidad a requerimientos actuales y futuros
- Ajuste de llenadoras y cabezales de llenado a los cilindros de gas y a las válvulas
- Conexión al sistema de un PC instalado en zona no peligrosa
- Servicio de reserva rápido y profesional por control remoto disponible

Su seguridad

- Todo el equipamiento y las máquinas en el sistema de llenado tienen aprobación de la UE y están diseñados según las directivas de la UE, EN 50014, EN 50020, EN 50081, EN 50082, EN 55022, incluso la Directiva ATEX (94/9/EC)
- Todo el equipamiento y las máquinas en el sistema de llenado están diseñados para uso en zonas de peligro con clasificación Zona 1 de acuerdo con la norma IEC 79-10 y Clase I, División 1 de acuerdo con la norma NEC (EE.UU.), artículo 500
- Llenadoras y balanzas de control tienen Clasificación de Precisión C3 de acuerdo con la norma OIML R 76/EN45501
- Aprobaciones nacionales / locales



3

Dispositivos de entrada y salida

Sus ventajas

- Bajo costo de instalación y alta seguridad gracias a una red de seguridad intrínseca
- Enfoque a ergonomía en el puesto central de taración
- Pocos operarios y mínimo riesgo de errores humanos
- Ningún desgaste mecánico del equipo eléctrico de control, de los sensores sin contacto o de los conectores giratorios
- La mejor logística y alta capacidad (p.ej. segregación de cilindros para mantenimiento antes del llenado)
- La mejor herramienta de colección de datos en un PC para el eficiente llenado y mantenimiento
- Es posible aumentar la capacidad



4

Báscula de control electrónica

- El mismo interfaz al usuario (controlador HMI/CUC) en todas las máquinas

Sus posibilidades

- Sistema automático o semiautomático según tipo de válvula
- Actualización del nivel de automatización según requerimientos actuales y futuros



5

Certificado de Aprobación ATEX