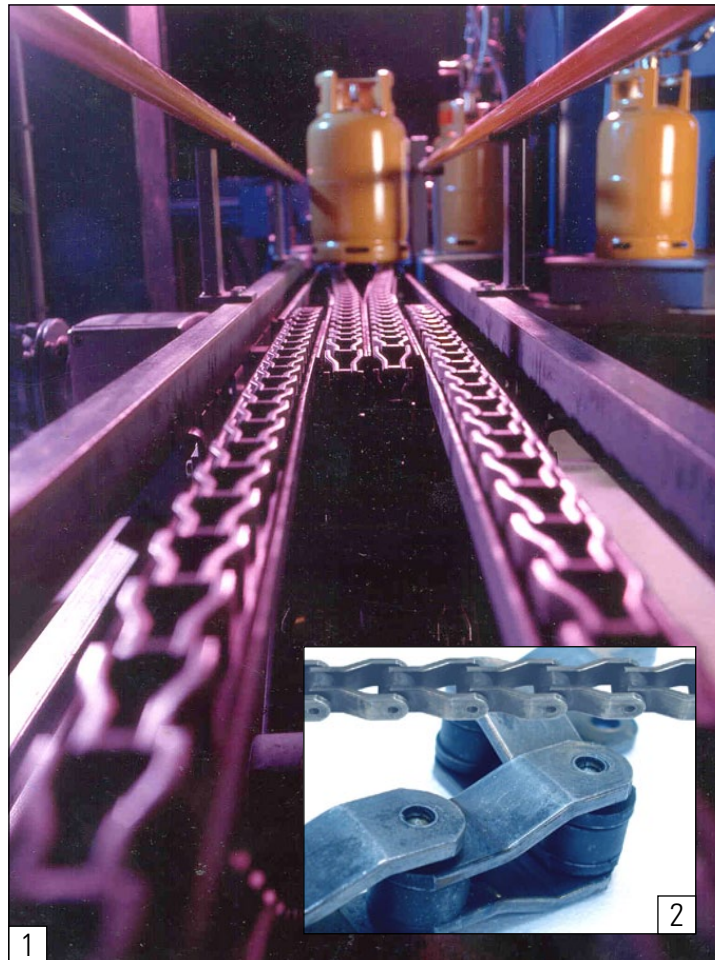


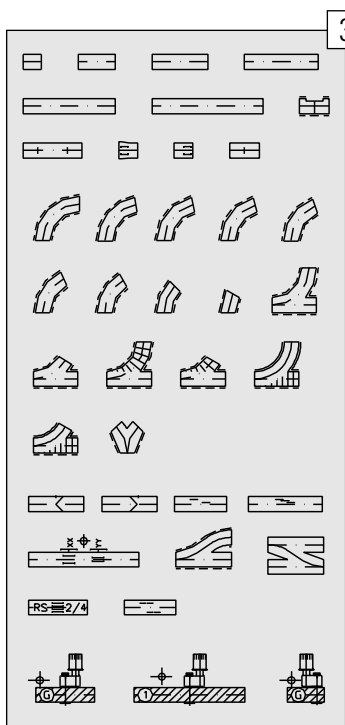
Los sistemas transportadores están diseñados para efectuar transporte eficiente y racional de cilindros GLP desde el punto de descarga hasta el punto de carga, pasando por varios puntos de procesamiento.

- Sistemas sólidos y de alta calidad desarrollados a base de experiencia de más de 50 años
- Transporte racional de cilindros GLP
- Sistemas modulares y flexibles
- Arreglo según requerimiento
- Sistemas para cualquier tipo de cilindro
- Control manual y control automático del flujo de los cilindros
- Integración con máquinas y procesos
- Completamente galvanizados

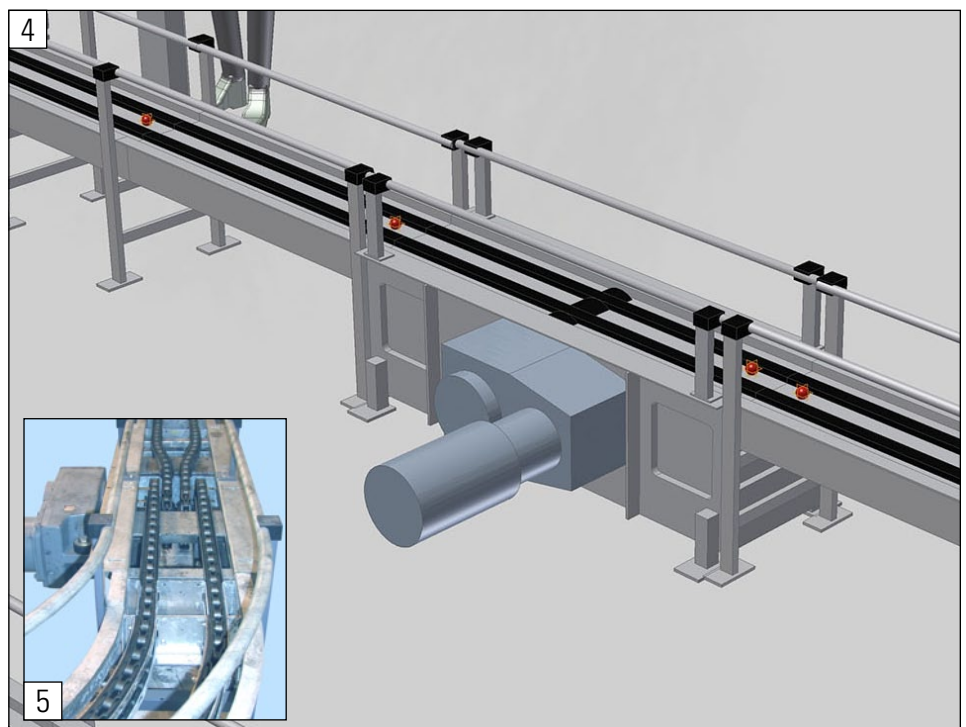


Transportador de cadena para cilindros GLP

Cadena original tipo 20000 de Kosan Crisplant



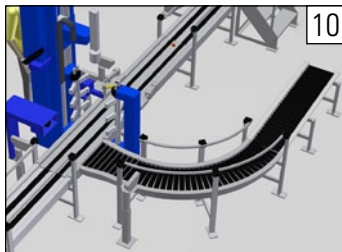
Ejemplos de secciones de transportador de cadena



Estación motriz para transportador de cadena

Sus ventajas

- Tensión mínima a los operarios
- Aumento de capacidad gracias a optimización de los procesos manuales
- Requerimiento mínimo de mano de obra
- Calidad de larga vida
- Alta seguridad gracias a logística controlada de los cilindros
- Reducción de daños típicos a los cilindros por el manejo
- Desgaste mínimo, bajo consumo de electricidad y bajo nivel de ruido por uso de cadenas lubricadas con agua jabonoso



Sección de curva de transportador de rodillos

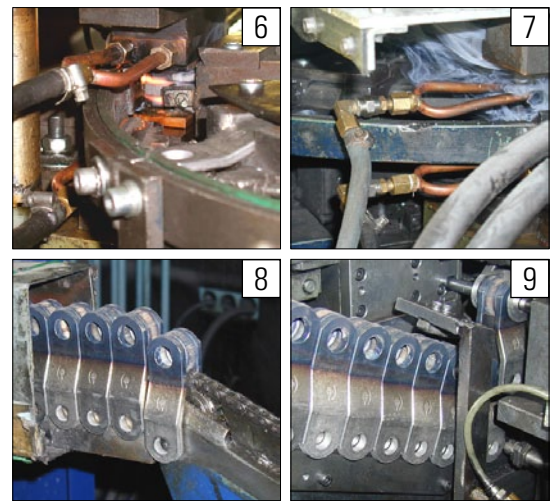
Sus posibilidades

- Transportador de cadena con cadenas secas o lubricadas con agua jabonoso
- Transportadores de cadena ascendentes y descendentes
- El principio modular permite combinaciones sin fin
- Estaciones motrices con motor para zona de peligro y cambio para variación de la velocidad del transportador de cadena
- Sistemas de transportadores de cadena con 2 ó 3 cadenas y anchos diferentes
- Secciones de unión de vías y de bifurcación para los transportadores de cadena

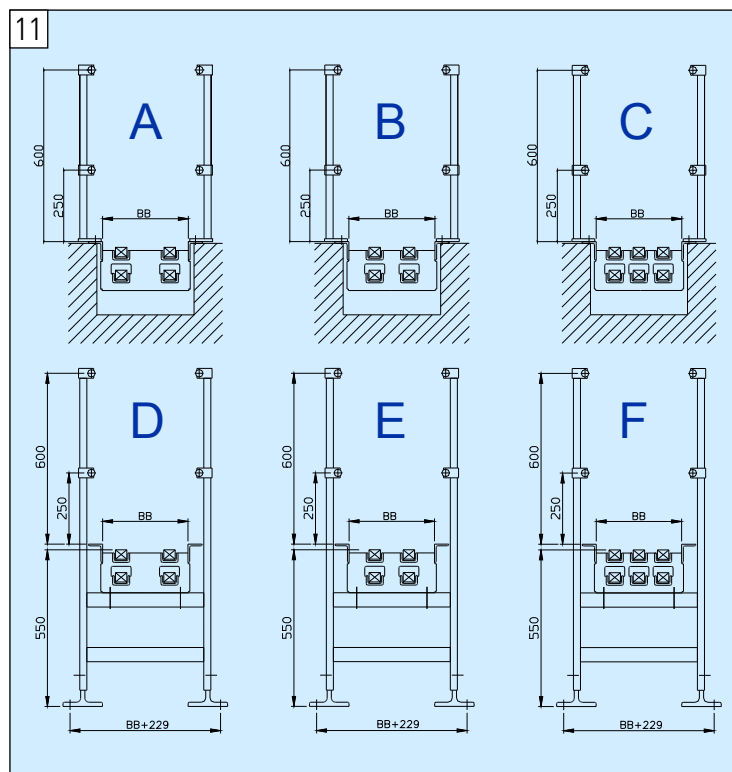
- Secciones de inversión para variaciones a la velocidad del transportador
- Instalación a nivel del suelo o sobre soportes a un cierto nivel
- Empujador para vía de rechazos
- Control manual, semiautomático o automático del flujo de los cilindros
- Sistema central para la distribución del agua jabonoso

Su seguridad

- Todos los sistemas transportadores tienen aprobación de la UE y están diseñados según la Directiva ATEX (94/9/EC)
- Todos los sistemas transportadores están diseñados para uso en zonas de peligro con clasificación Zona 1 de acuerdo con la norma IEC 79-10 y Clase I, División 1 de acuerdo con la norma NEC (EE.UU.), artículo 500
- Aprobaciones nacionales / locales



Todos los procesos en la fabricación de los componentes para la cadena están supervisados, lo que garantiza que cada componente está un 100% perfecto antes del montaje y de la soldadura. Se rechazan y dan de baja los componentes defectuosos. Además, muestras aleatorias de secciones de cadena (con longitud estándar de 5 m) se analizan para asegurar que la cadena está fabricada según los estrictos estándares de calidad de Kosan Crisplant.



Sistemas de transportadores de cadena
A Sistema I con 2 cadenas para instalación a nivel del suelo
B Sistema II con 2 cadenas para instalación a nivel del suelo
C Sistema I con 3 cadenas para instalación a nivel del suelo
D Sistema I con 2 cadenas para instalación sobre soportes
E Sistema II con 2 cadenas para instalación sobre soportes
F Sistema I con 3 cadenas para instalación sobre soportes
 Todos los sistemas están disponibles sin o con barandillas (altas o bajas).