

Kosan Crisplant ofrece una gama completa de productos para reparación en caliente de cilindros de GLP con asas y/o anillos base muy deformados que no pueden ser reparados en nuestra enderezadora de asas y anillos base. Los equipos para reparación en caliente incluyen accesorios para corte y soldadura de superficie de asas y anillos base tanto como equipos para normalizado de cilindros de GLP.

- Obtener cilindros de bien parecido y con un alto valor en el mercado
- Evitar paradas de producción e interrupciones debido a asas y anillos base dañados
- Ahorros notables gracias a menor requerimiento de nuevos cilindros
- Instalación de sitios de trabajo para cortes y soldaduras

Sus ventajas

- Mínima pérdida de cilindros gracias al uso repetido de cuerpos de cilindros no dañados



Horno de recocido (630°C) incluso sistema automático para cargar/descargar cilindros y sección de enfriamiento



Amoladora para preparación de superficies para soldadura

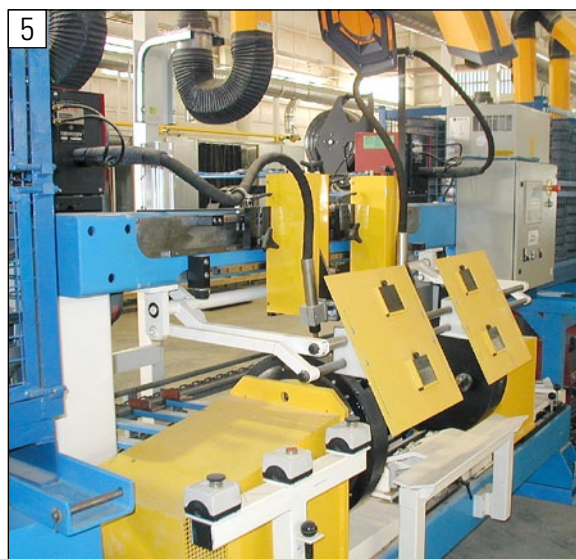


Puesto para enderezamiento de abolladuras por medio de presión, quemador y martillo

- Alta capacidad en la sala de llenado debido a la producción continua sin paradas ni interrupciones
- Mínimo requerimiento de repuestos
- Mínimo requerimiento de reparación de equipos de la sala de llenado
- No acumulación de cilindros dañados en la sala de llenado
- Solo trabajamos con proveedores de reconocimiento internacional
- Asignación de mano de obra al mantenimiento de cilindros durante períodos tranquilos

Sus posibilidades

- Grande gama de productos de herramientas de mano a máquinas procesadoras automáticas



Equipos semiautomáticos para soldadura de superficie

Equipos de corte



- Proceso manual o semiautomático para corte de asas y anillos base

- Varias posibilidades para el proceso de corte, p.ej. corte con plasma, corte por soplete, cizallamiento hidráulico o burilado

- Amoladora para preparación de superficies para soldadura

- Soldadura de superficie manual o semiautomática de nuevas asas y nuevos anillos base

- Hornos de normalizado (920°C) u hornos de recocido (630°C) para operación continua en línea en el transportador o soluciones individuales estacionarias o de operación semiautomática

- Enderezamiento de abolladuras en cilindros por medio de presión, quemador y martillo

Su seguridad

- Todos los equipos para reparaciones en caliente tienen aprobación de la UE y están diseñados según las directivas de la UE

- Aprobaciones nacionales / locales