

Les systèmes d'emplissage sur carrousel de Kosan Crisplant sont conçus pour réaliser un emplissage sûr et efficace de tous types de bouteilles GPL.

- La méthode la plus efficace d'emplissage de bouteilles GPL
- Emplissage de haute capacité, jusqu'à 1800 bouteilles par heure
- Manutention entièrement automatique

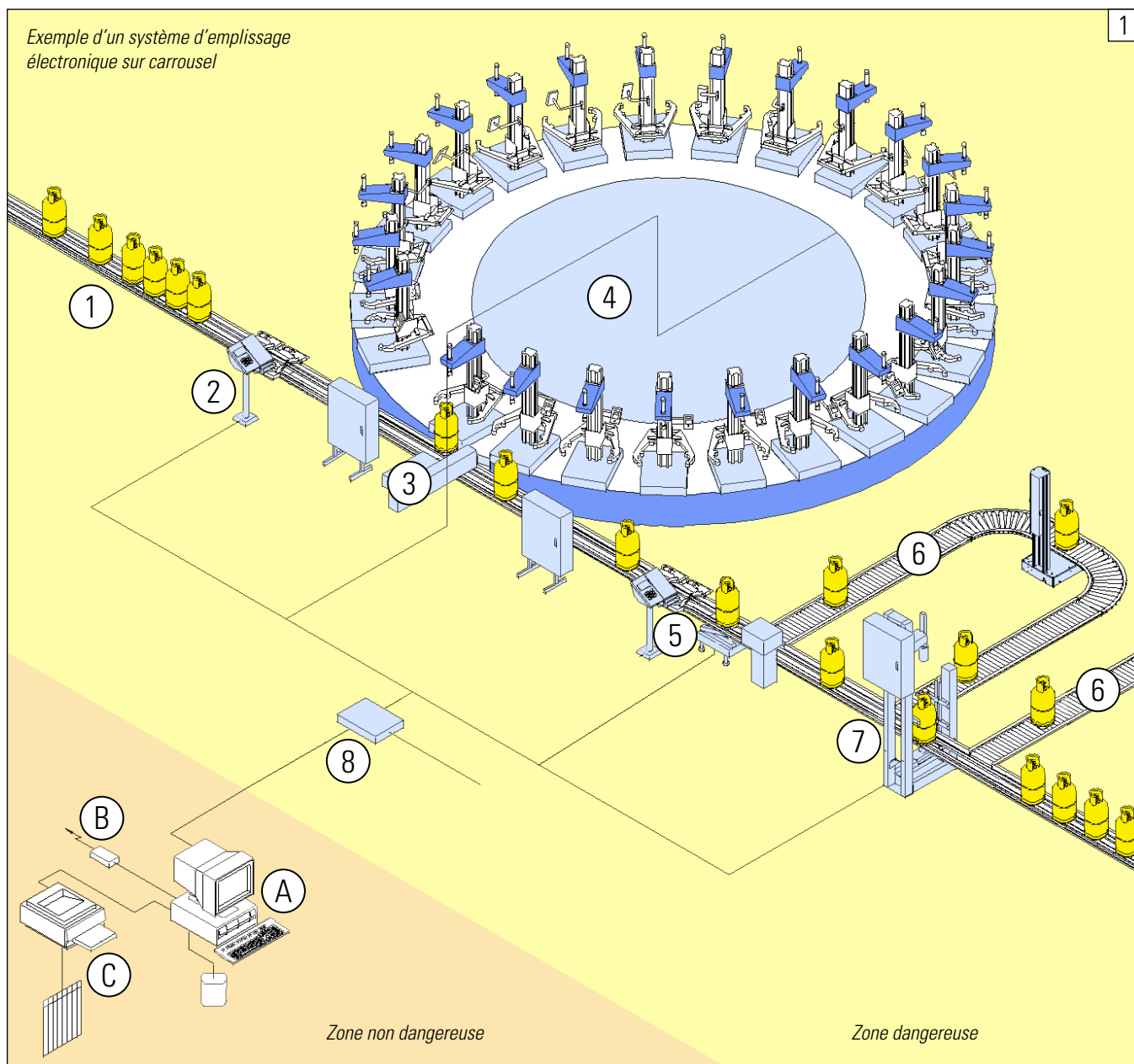
- Haut niveau de sécurité grâce au réseau de sécurité intrinsèque
- Unités de commande décentralisées indépendantes des PC
- Codage rapide ou lecture automatique de la tare des bouteilles
- Temps utilisable du système de commande: 99% – le meilleur du marché
- Vue totale de la production d'emplissage grâce à la collecte de données PC

Equipement en zone dangereuse:

- 1 Convoyeur à chaîne
- 2 Station de codage
- 3 Dispositifs d'admission et d'éjection
- 4 Carrousel d'emplissage et machines d'emplissage
- 5 Bascule de contrôle
- 6 Convoyeur de triage
- 7 Détecteur de fuites
- 8 Interface d'électricité et de données

Equipement en zone non dangereuse:

- A PC incluant du logiciel et une base de données pour données d'emplissage
- B Modem pour raccordement au service KC en ligne
- C Imprimante pour imprimer des rapports





2

Système d'emplissage sur carrousel avec machines d'emplissage électroniques UFM

- De 8 jusqu'à 42 machines d'emplissage sur la plate-forme du carrousel – la capacité peut être adaptée aux besoins actuels et futurs
- Machines d'emplissage et pinces d'emplissage sont adaptées aux bouteilles et aux robinets de bouteilles
- PC placé en zone non dangereuse peut être raccordé au système
- Disponibilité d'un service backup rapide et professionnel par télésurveillance informatique

Votre sécurité

- Tout équipement et toutes machines du système d'emplissage sont approuvés par l'Union Européenne et conçus en conformité avec les directives de l'Union Européenne en vigueur EN 50014, EN 50020, EN 50081, EN 50082, EN 55022, incluant la Directive ATEX (94/9/EC)
- Tout équipement et toutes machines du système d'emplissage sont conçus pour utilisation en zones dangereuses classifiées comme Zone 1 selon IEC 79-10 et Classe I, Division 1 selon NEC (USA), article 500
- Machines d'emplissage et bascules de contrôle ont la Classification d'exactitude de pesage C3 selon OIML R 76/EN45501
- Approbations nationales/locales



3

Dispositifs d'admission et d'éjection

Vos avantages

- Coûts d'installation faibles et une haute sécurité grâce au réseau de sécurité intrinsèque
- Bonne ergonomie à la station de codage centrale des tares
- Un nombre réduit d'opérateurs et un risque minimum d'erreurs humaines
- Pas d'usure mécanique du système de commande électrique, des palpeurs sans contact et des raccords tournants
- Logistique optimale et haute circulation (p.ex. triage des bouteilles pour maintenance avant emplissage)
- Outil de collecte de données PC optimal utilisé pour augmenter l'efficacité et pour maintenir
- La capacité peut être augmentée
- La même interface utilisateur (contrôleur HMI/CUC) sur toutes les machines



4

Bascule de contrôle électronique

Vos possibilités

- Système semi-automatique ou entièrement automatique selon type de robinet
- Le niveau d'automatisation peut être mis à niveau selon les besoins actuels ou futurs



5

Certificat d'agrément ATEX