

Les systèmes de gazage de Kosan Crisplant sont conçus pour le remplacement sûr et rapide d'air atmosphérique en bouteilles par du GPL en forme de vapeur. Ce traitement est utilisé pour des bouteilles GPL sans robinets. Des robinets doivent être apposés juste après le traitement de gazage.

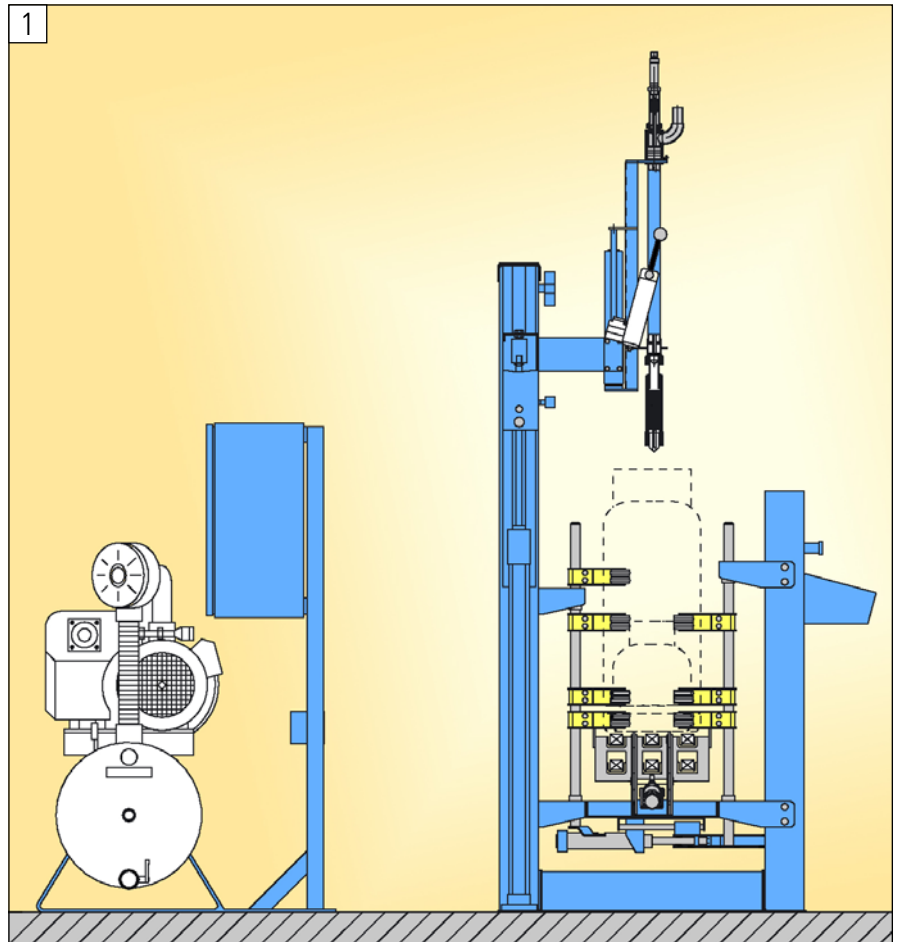
- Éviter un mélange dangereux de GPL et air atmosphérique en bouteilles
- Vitesse d'emplissage maximum
- Éviter réduction de la capacité
- Processus contrôlé – pas d'aération dangereuse des bouteilles après emplissage
- Éviter aération des bouteilles à la consommation finale

Vos avantages

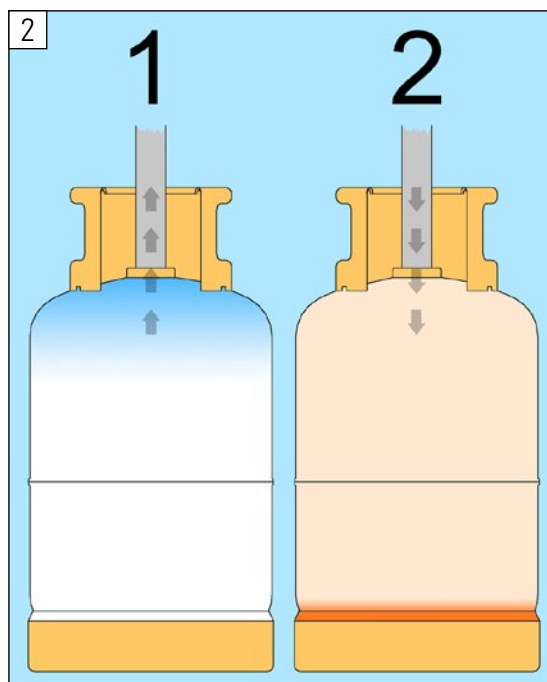
- Haute sécurité pour consommateurs finaux
- Gazeuse manuelle facile à utiliser
- Encombrement minimum de la gazeuse manuelle
- Maintenance minimum
- Flexible à tous diamètres et hauteurs de bouteilles
- Installation facile dans des centres d'emplissage existants

Vos possibilités

- Processus manuel, semi-automatique ou automatique
- Usage de la gazeuse manuelle comme unité indépendante ou avec convoyeur



Gazeuse entièrement automatique

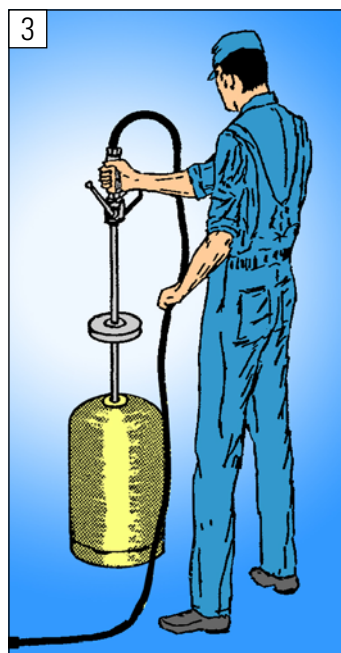


À la réalisation d'un gazage entièrement automatique, la tête de gazage est placée sur la bride de la bouteille et adaptée exactement à celle-ci. Le processus de gazage subséquent inclut les deux étapes suivantes: Premièrement tout air atmosphérique est aspiré de la bouteille (1) et après ceci une quantité prédéterminée de gaz est mise dans la bouteille (2). Selon la volume de la bouteille, le gaz est dosé dans une quantité qui fait que les vapeurs de gaz se stabilisent au niveau de la bride de la bouteille. De cette manière, la bouteille est protégée contre des fuites de gaz indésirables.

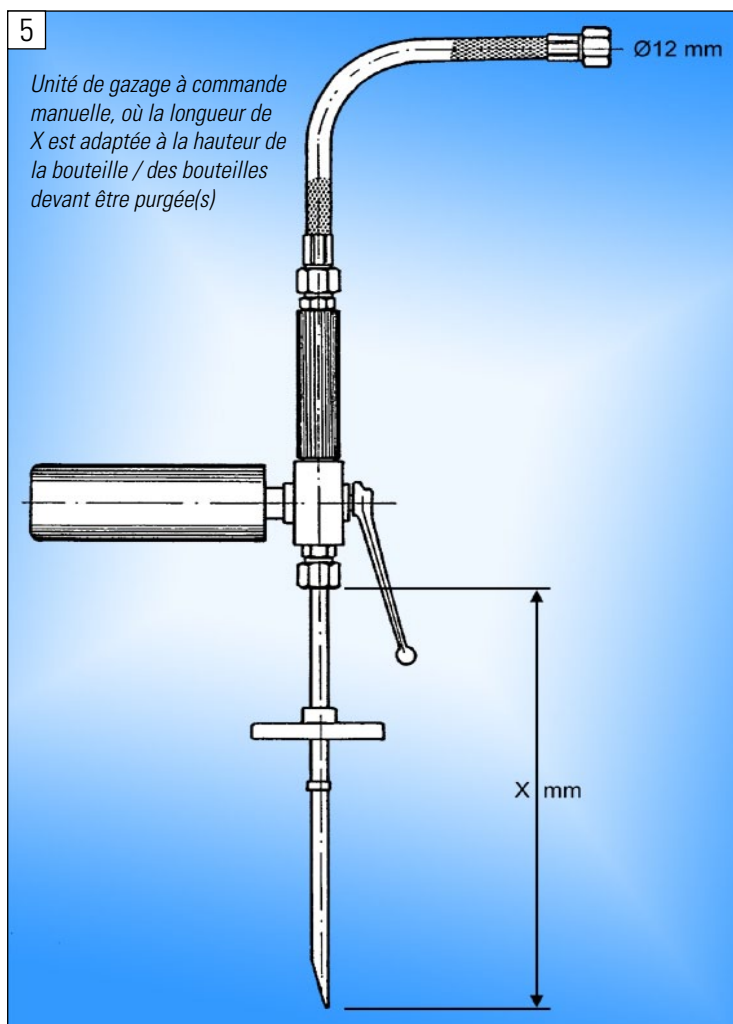
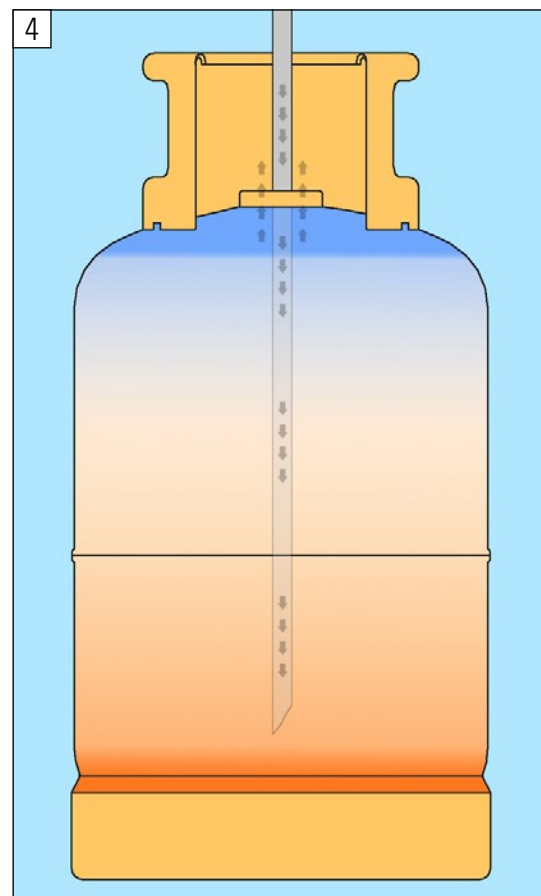
- Gazage automatique intégré dans le convoyeur à chaîne
- Dosage de quantités variables de GPL selon la taille de bouteilles
- Aspiration sous vide et/ou dosage de gaz
- Automatique pour contrôle de la circulation des bouteilles à l'usage de la gazeuse en ligne sur convoyeur à chaîne

Votre sécurité

- Tous systèmes de gazage sont approuvés par l'Union Européenne et conçus en conformité avec les direc-



Gazage manuel



Unité de gazage à commande manuelle, où la longueur de X est adaptée à la hauteur de la bouteille / des bouteilles devant être purgée(s)

A la réalisation d'un gazage manuel, l'opérateur introduit le tuyau de gazage dans la bouteille et le fait glisser jusqu'au fond. Après ceci, l'opérateur met une quantité prédéterminée de gaz au fond de la bouteille, et le gaz évaporé fait sortir tout air atmosphérique de la bouteille. Selon le volume de la bouteille, le gaz est dosé dans une quantité qui fait que les vapeurs de gaz se stabilisent au niveau de la bride de la bouteille. De cette manière, la bouteille est protégée contre des fuites de gaz indésirables.

tives de l'Union Européenne en vigueur, incluant la Directive ATEX (94/9/EC)

- Tous systèmes de gazage sont conçus pour utilisation en zones dangereuses classifiées comme Zone 1 selon IEC 79-10 et Classe I, Division 1 selon NEC (USA), article 500
- Approbations nationales/locales