

Les détecteurs électroniques de fuites et les contrôleurs électroniques de l'état des valves de Kosan Crisplant réalisent des tests sur des robinets/vannes centrales de bouteilles GPL. Les bouteilles sont approuvées ou rejetées selon des valeurs prédéterminées permises.

- Fournissent une sécurité maximum
- Test entièrement automatique avec la même limite de tri
- Éliminent des erreurs humaines
- Détectent tous types de fuites des robinets/vannes centrales
- Contrôlent la forme des vannes centrales
- Flexibles à tous types des robinets/vannes centrales
- Flexibles à tous diamètres et hauteurs des bouteilles
- Installation facile dans des centres d'emballage existants
- Encombrement minimum
- Prix compétitif

Vos avantages

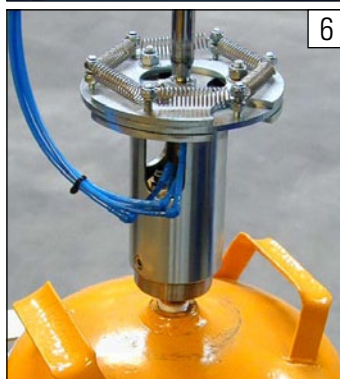
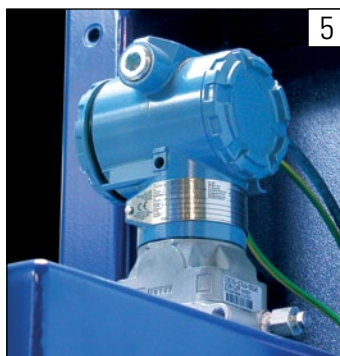
- Bouteilles offrant un haut niveau de sécurité à vos utilisateurs finaux
- Test à 100% – toutes bouteilles remplies sont testées
- Besoin faible de main-d'œuvre grâce au tri automatique de bouteilles avec robinets/vannes centrales non approuvés
- Appareils et procédure de calibrage d'une application facile
- Réglage et maintenance facile

Bouteille de test pour calibrage

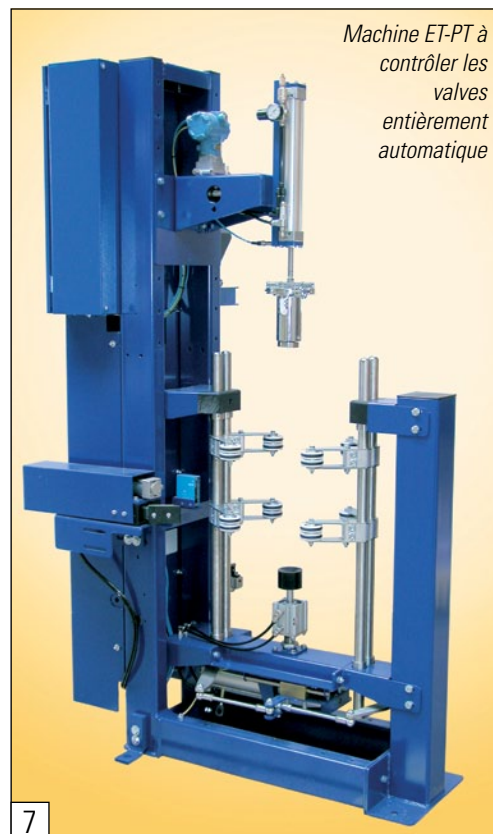
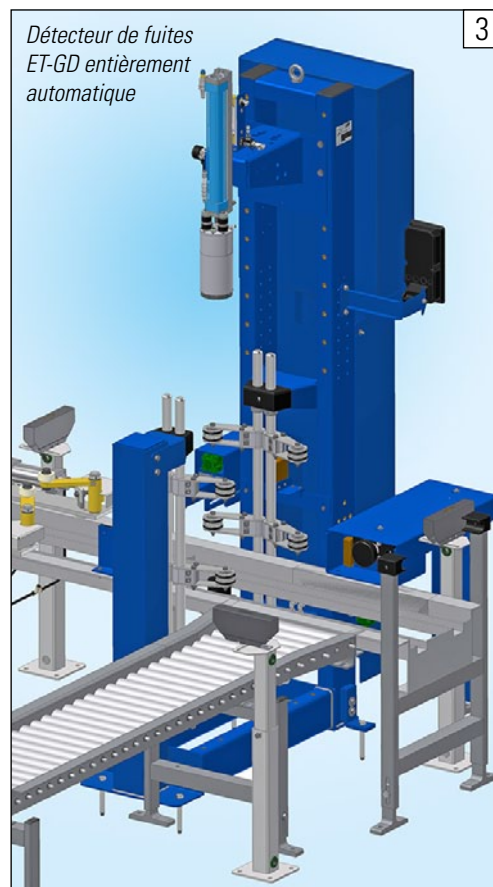


Tête d'essai CIR avec détecteur de gaz intégré à infra-rouge

Capteur/transmetteur de pression



Détecteur de fuites ET-GD entièrement automatique

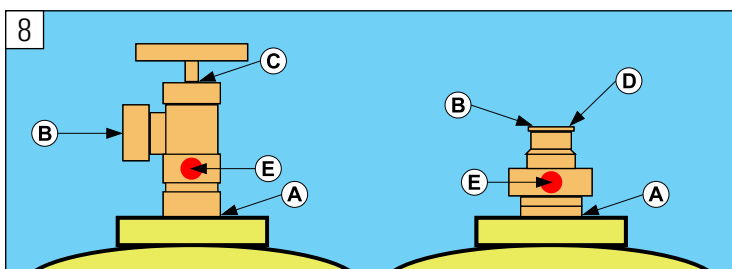


Machine ET-PT à contrôler les valves entièrement automatique

- Consommation faible d'électricité
- Dispositif de conditionnement d'air avec des filtres supplémentaires pour éliminer la pollution de l'admission d'air pneumatique
- Maintenance minimum
- Faciles à installer: tout logiciel nécessaire est installé sur le contrôleur HMI/CUC
- Faciles à appliquer: texte clair sur écran et clavier solide
- Prêts à être intégrés dans un réseau de système d'emplissage entièrement automatique
- Prêts à communiquer avec un ordinateur pour collecter des données

Vos possibilités

- Têtes de contrôle sont conçues pour tous types de robinets/vannes centrales
- Principe de contrôle selon le type de robinet/vanne centrale et la zone de contrôle du robinet/vanne centrale : principe d'analyse de gaz (détecteurs de fuites) ou principe d'augmentation/diminution de pression (contrôleur électronique de l'état des valves)
- Modèle manuel pour installation (1) comme unité indépendante et stationnaire, (2) à côté d'un convoyeur à chaîne ou (3) à côté d'un convoyeur à rouleaux. Disponible avec le principe d'analyse de gaz.



Zones de contrôle pour robinets (robinets POL) :

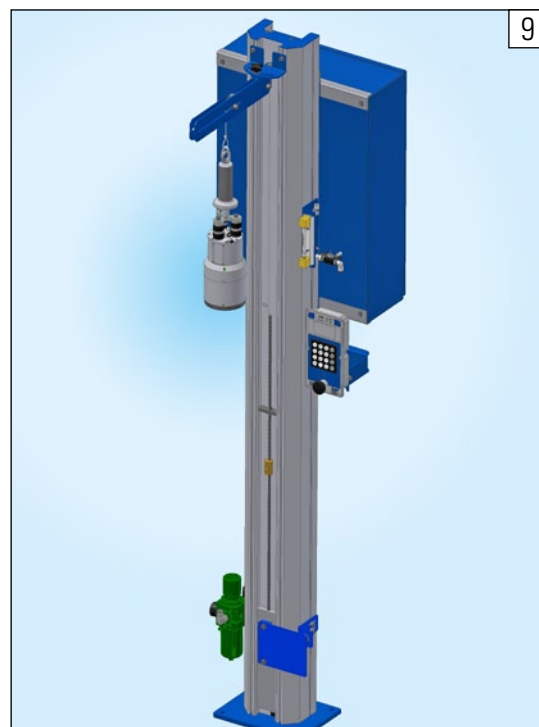
- A** Fuites du filetage entre la bouteille et le robinet
- B** Fuites du siège du robinet (robinet fermé)
- C** Fuites de la tige du robinet (robinet ouvert avec manchon/bouchon)
- E** Fuites de la soupape de sécurité, s'il y a une

Réglable manuellement en hauteur.

- Modèle entièrement automatique pour installation en ligne sur convoyeur à chaîne. Réalise des tests sur toutes bouteilles. Disponible avec le principe d'analyse de gaz ou le principe d'augmentation/diminution de pression. Changement manuel de la tête de contrôle pour réaliser des tests des robinets/vannes centrales différents. Machine à une ou à deux têtes. Pour une hauteur de bouteille fixe. Réglable manuellement ou entièrement automatique en hauteur.
- Equipement de test et de calibrage disponible sur demande

Votre sécurité

- Tous détecteurs de fuites et tous contrôleurs électroniques de l'état des valves sont approuvés par l'Union Européenne et conçus en conformité avec les directives de l'Union Européenne en vigueur EN 50014, EN 50020, EN 50081, EN 50082, EN 55022, incluant la Directive ATEX (94/9/EC)
- Tous détecteurs de fuites et tous contrôleurs électroniques de l'état des valves sont conçus pour utilisation en zones dangereuses classifiées comme Zone 1 selon IEC 79-10 et Classe I, Division 1 selon NEC (USA), article 500
- Approbations nationales/locales



Détecteur de fuites ET-GD à commande manuelle



Détecteur de fuites ET-GD, entièrement automatique, à deux têtes. Modèle bas sans réglage de hauteur.