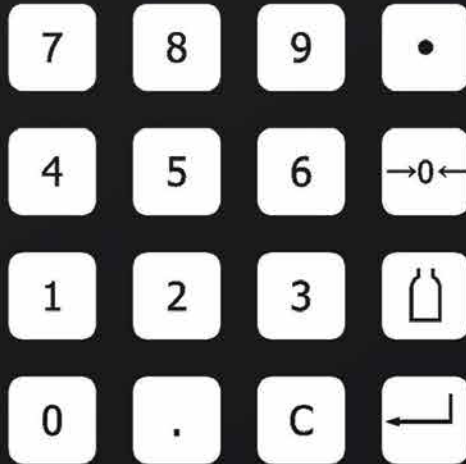
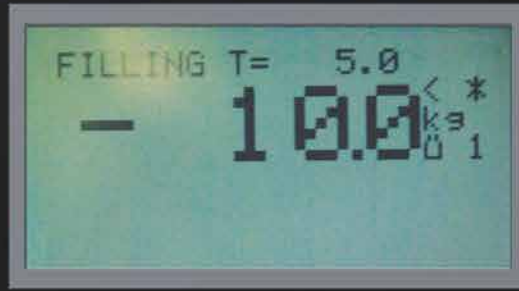


KC*F*ILL1



CE 0081 II 2G
Baseefa 14ATEX0160
IECEX BAS14.0080
Ex ib IIB T4 Gb
-10°C Tamb +60°C



Patent Pending · Kosan Crisplant · 8200 Aarhus N · Denmark

KCFiLL1

Possibilità illimitate

La macchina brevettata KCFiLL1 è stata progettata dagli ingegneri di Kosan Crisplant per il riempimento facile, sicuro e preciso di bombole di GPL e offre la massima convenienza sul mercato nelle macchine riempitrici a bassa capacità.

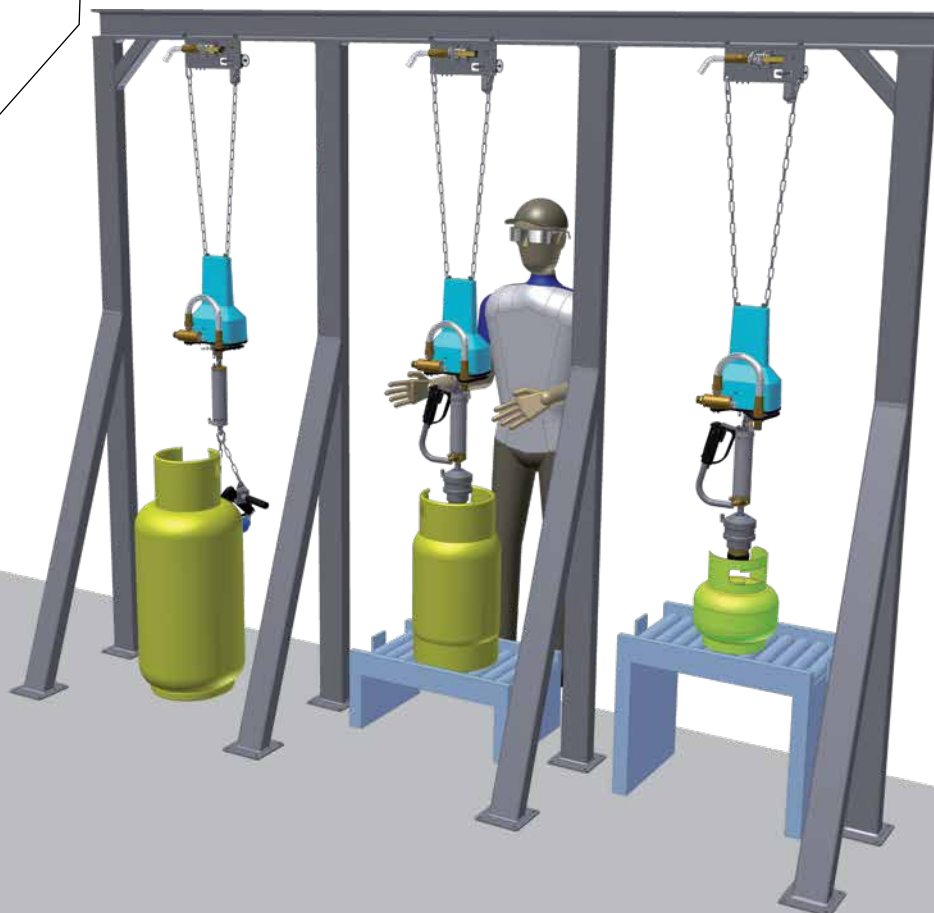
Con la sua capacità di riempire ogni tipo di bombola e di essere installata ovunque secondo la necessità, KCFiLL1 offre possibilità illimitate.

Iniziate senza perdere tempo

KCFiLL1 viene consegnata pronto per l'uso e comprende:

- Alimentatore elettrico
- Catene di sospensione
- Pannello di collegamento
- Tubi GPL e aria
- Dispositivo di sollevamento (se selezionato)
- Testa di riempimento

Basta solo fornire una struttura di sospensione e alimentazione elettrica, di aria e GPL. KCFiLL1 è pronta per il sistema di raccolta dati (opzionale).



KCFiLL1

La migliore soluzione per riempire piccole quantità di bombole

Il prezzo abbordabile e il modesto consumo elettrico di KCFiLL1 vi consente di riempire economicamente piccole quantità di bombole di dimensioni atipiche.

Non è necessario investire in un sistema di riempimento a carosello o in una macchina ad elevata capacità di riempimento; basta una KCFiLL1 e un operatore, e siete pronti a riempire.

Un unico passo per creare la vostra attività di riempimento di bombole GPL

KCFiLL1 è il mezzo ideale per dare spazio al vostro potenziale imprenditoriale. Il suo prezzo contenuto vi consente di creare la vostra attività di riempimento di bombole GPL a basso costo, senza compromettere la vostra sicurezza.

Progettata secondo gli elevati standard di Kosan Crisplant, KCFiLL1 è sicura e facile da utilizzare anche per chi non ha esperienza nel riempimento di bombole di GPL.



L'unità KCFiLL1 è approvata come di tipo IECEx ed è conforme con la Direttiva Europea ATEX.



KCFiLL1

Dati principali

- Precisione di riempimento (in condizioni ottimali):
 - 68% di tutte le bombole riempite entro ± 25 g
 - 96% entro ± 50 g
 - 99,5% entro ± 75 g
- Esempio di capacità: Con una macchina riempitrice e un tempo di riempimento di 60 secondi per bombola, un operatore può riempire oltre 40 bombole all'ora.
- KCFiLL1 è progettata per l'uso in aree pericolose, in conformità con le norme e i regolamenti in materia.

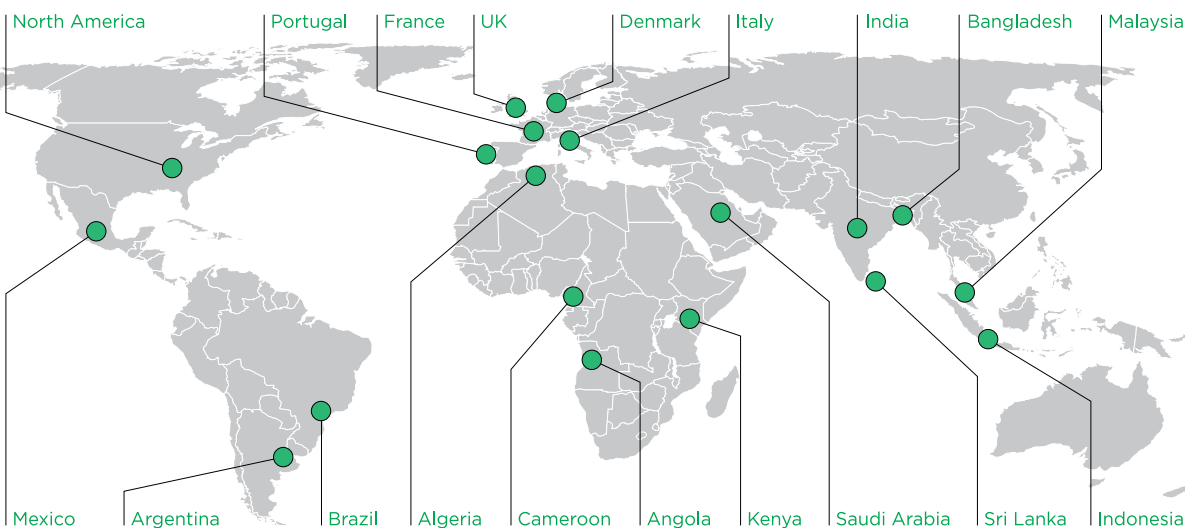
Per ulteriori dettagli, fare riferimento al Foglio delle specifiche tecniche di KCFiLL1.

Visita www.kosancrisplant.com
per vedere quanto è facile utilizzare KCFiLL1!

Kosan Crisplant a/s
Alsvej 21
DK-8940 Randers SV
Danimarca

Tel +45 8740 3000
Fax +45 8740 3010
sales@makeenenergy.com
service@makeenenergy.com
www.kosancrisplant.com
www.makeenenergy.com

Kosan Crisplant è parte di **MAKEEN**
ENERGY



Capacità e condizioni – Vedere 'Diagramma della capacità'

Dimensioni della bombola (requisiti e limitazioni)

- Diametro del collare protettivo (diametro interno): Min. 125 mm

Connessioni necessarie 1) (specifiche e requisiti di qualità)

- Installazione GPL:
 - Dimensione della connessione: G1/2" NPT
 - Pressione di riempimento: Max. 2,1 MPa (21 bar)
 - Pressione di prova: Max. 3,0 MPa (30 bar)
- Installazione aria compressa:
 - Dimensione della connessione: G1/4" BSP
 - Pressione di esercizio: Min. 0,6 MPa (6 bar) – Max. 1,0 MPa (10 bar)
 - Qualità: La qualità dell'aria compressa deve essere conforme a ISO 8573.1, classe 2-3-2 2)
- Installazione elettrica (mediante cavo di alimentazione 12V DC):
 - Tensione: 1-fase + neutro + terra (variazione tensione da 85 a 264V AC)
 - Frequenza: Variazione da 48 a 62 Hz
- Rete di terra:
 - Max. resistenza di transizione fra cavo terra e terra: $\leq 2,0 \text{ Ohm}$

Precisione del riempimento

- In condizioni ottimali:
 - 68% di tutte le bombole riempite entro $\pm 25 \text{ g}$
 - 96% entro $\pm 50 \text{ g}$
 - 99,5% entro $\pm 75 \text{ g}$

Range di peso (con una cella di carico da 150 kg)

- Peso lordo di bombole riempite con divisioni x g:
 - Da 0,2 a 30 kg con divisioni da 10 g
 - Da 0,4 a 60 kg con divisioni da 20 g
 - Da 1,0 a 120 kg con divisioni da 50 g
 - Da 2,0 a 120 kg con divisioni da 100 g

Dati di consumo


- Aria compressa: Circa 7,8 normal litri/bombola 3)
- Alimentazione elettrica: $< 1,0 \text{ w}$

Peso – Circa 10-20 kg secondo la configurazione

Capacità di carico della sospensione

- La struttura per la sospensione della macchina deve avere una capacità di sospensione con carico di minimo 500 kg per macchina
- Flessione massima al punto di sospensione con carico di 500 kg = 3 mm

Autorizzazioni

- L'unità KCFiLL1 viene prodotta sotto la supervisione del sistema di gestione della qualità approvato e certificato di Bureau Veritas, conforme con EN/IEC 80079-79:2011 (numero di certificazione di Bureau Veritas: LCIE 13 ATEX Q 4003)
- L'unità KCFiLL1 è approvata come di tipo IECEx ed è conforme con la Direttiva Europea ATEX
- L'unità KCFiLL1 è prevista per il funzionamento nelle zone pericolose classificate come Zona 1 o Zona 2 secondo la EN/IEC 60079-10-1
- Contrassegno in base alla direttiva ATEX e agli standard applicabili EN/IEC:
 II 2G Ex "ib" IIB T4 Gb
- La precisione del peso della cella di carico è conforme a OIML R60, NTEP 3000d, classe di precisione C3
- L'indicatore di peso è conforme a OIML R76

Altri dati

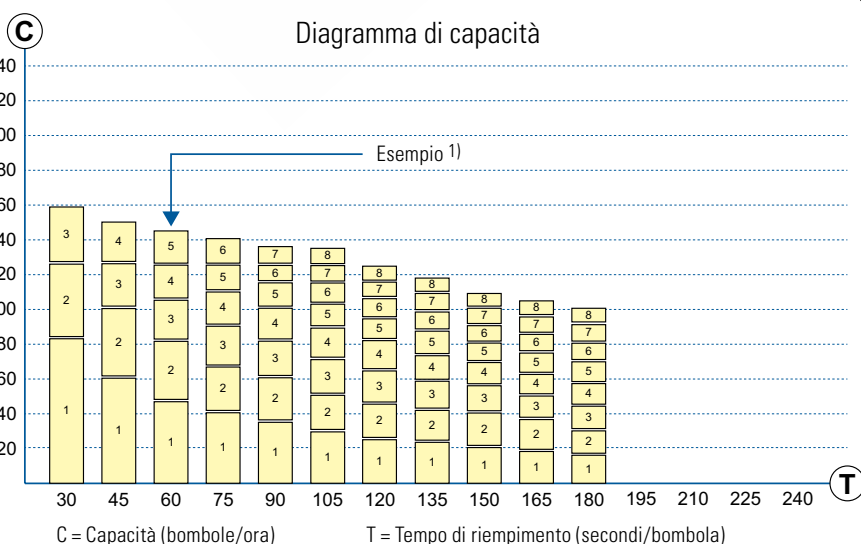
- Il computer ponderale calcola il peso in chilogrammi secondo lo standard SI
- La codificazione della tara è possibile in divisioni da 10 g (ad es. 2,25 kg, 2,26 kg, 2,27 kg, ecc.) o in divisioni da 100 g (ad es. 15,1 kg, 15,2 kg, 15,3, ecc.)
- La macchina riempitrice è stata progettata per l'installazione in luoghi in cui la temperatura può variare fra -10°C e $+50^{\circ}\text{C}$

1) Il cliente è responsabile per la fornitura necessaria di GPL, aria compressa e alimentazione elettrica.

2) L'aria compressa non deve contenere particelle di dimensioni superiori a $1 \mu\text{m}$. Il punto di rugiada dell'aria compressa alla pressione di 0,7 MPa (7 bar) sarà almeno di 10°C inferiore alla temperatura ambiente più bassa alla quale è esposto il sistema di aria compressa nella zona più fredda dell'impianto durante l'anno (classe 3 $\approx -20^{\circ}\text{C}$). Il contenuto massimo di olio nell'aria compressa non deve superare $0,1 \text{ mg/m}^3$.

3) Il consumo di aria compressa può essere utilizzato per calcolare le dimensioni della capacità del compressore (portata in aria libera, FAD = Free Air Delivery) secondo le condizioni locali. Il consumo di aria compressa specificato si basa sulle normali condizioni di riferimento seguenti: Una pressione di alimentazione pari a 0,1 MPa (1 bar), una temperatura di aspirazione pari a 20°C e umidità relativa pari al 60%.





Le colonne della capacità illustrate nel diagramma sono fornite solo come guida. La capacità dipende in gran parte dall'operatore, dal flusso della bombola da e verso la macchina riempitrice, e dal tipo di valvola. Tuttavia, generalmente è possibile ottenere una capacità leggermente più elevata quando si riempiono le bombole con valvole centrali, rispetto a quando si riempiono le bombole con valvole a volantino (a parità di tempo di riempimento delle bombole), poiché le valvole richiedono apertura e chiusura manuale. Sulle valvole centrali questo si verifica automaticamente quando si connette o disconnette la testa di riempimento.

1) L'esempio mostra le capacità di riempimento delle bombole con un tempo di riempimento di 60 secondi per bombola:

- Con 1 macchina riempitrice 1 operatore può riempire poco più di 40 bombole/ora
- Con 2 macchine riempitrici 1 operatore può riempire circa 80 bombole/ora
- Con 3 macchine riempitrici 1 operatore può riempire poco più di 100 bombole/ora
- Con 4 macchine riempitrici 1 operatore può riempire poco più di 120 bombole/ora
- Con 5 macchine riempitrici 1 operatore può riempire poco più di 140 bombole/ora